

Multi CN : programmation et visualisation sous environnements CN Fagor, Siemens et Fanuc

STI 2D - ITEC



Armoni Plus est la dernière évolution de la gamme ALECOP de fraiseuses didactiques pilotés par PC. Elle intègre une électronique de commande de dernière génération qui lui confère un fonctionnement optimum dans toutes les phases d'usinages.

Elle est dotée d'un logiciel de pilotage **Wincontrol** extrêmement intuitif, intégrant toutes les fonctionnalités d'une CN et acceptant les programmes générés par les CFAO.

D'un haut niveau de sécurité, d'une mise en œuvre simplifiée et d'une ergonomie soignée, c'est la machine idéale pour la découverte de la fabrication mécanique par enlèvement de copeaux

CARACTERISTIQUES

Course longitudinale X	200 mm
Course transversale Y	200 mm
Course verticale Z	200 mm
Dimensions table de travail	450 x 180 mm
Distance maximale broche-table	320 mm
Moteur de broche	Asynchrone tri 1.5 Kw
Cône de broche	ISO 30
Vitesse de rotation broche	100 - 4000 tr/min
Motorisation axes X,Y,Z	Pas à pas 200 pas/tour
Avance rapide	2500 mm/min
Résolution électronique	0,0025 mm
Ouverture porte	Automatique
Alimentation	230 Vac 50/60 Hz
Dimensions	950 x 750 x 900 mm
Poids	Environ 310 kg
Connectivité PC (non fourni)	USB



CONFIGURATION STANDARD



- Carénage intégral avec dispositifs de sécurité intégrés (normes CE)
- Jeu de manuels utilisateur, programmation
- Logiciel Wincontrol livré sous CD

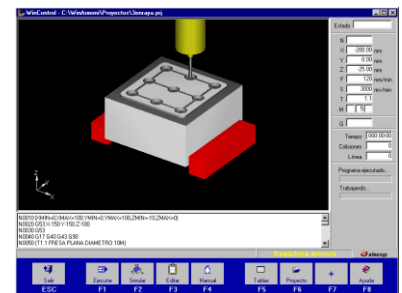
OPTIONS ET ACCESSOIRES DISPONIBLES



- Changeur d'outils automatique à 8 positions.
- Système d'arrosage avec bac externe
- Dispositifs de serrage de pièces (étaux manuel, rectifié, automatique)
- Portes pinces, porte fraises, porte mandrin ISO 30
- Compresseur silencieux
- Table support
- Logiciel d'édition et simulation WinUnisoft

Logiciel Wincontrol

- Wincontrol permet de simuler et d'exécuter l'usinage d'un programme CN édité en codes ISO ou défini dans un programme de CFAO, en détectant les éventuelles erreurs de programmation.
- Le logiciel permet la commande de la machine au travers d'une simulation réaliste des interfaces homme/machine des diverses armoires de CN (FAGOR, SIEMENS, FANUC).
- Les principales caractéristiques de Wincontrol sont :
 - Création assistée de nouveaux projets pour la CN choisie
 - Menus d'aides graphiques à la programmation de toutes les fonctions ISO supportées par la CN choisie
 - Commande des divers actionneurs de la machine
 - Exécution de programmes en modes bloc à blocs ou continu
 - Simulation des différentes géométries d'outils
 - Simulation 3D sous différentes vues de la pièce et des trajectoires outils
 - Sections de pièces sous différents plans
 - Personnalisation des couleurs d'affichages pour les différents outils
 - Détection de collisions entre outil/porte outils et brut/mandrin
 - Impression de toutes les données du programme et des représentations graphiques
- Grande qualité graphique contribuant à une rapide compréhension des usinages simulés et détection claire des différentes erreurs.



ALECOP ENSEIGNEMENT TECHNIQUE
 38 CHEMIN DU CALICE
 BP 21
 01121 MONTLUEL CEDEX
 France
 Tel. +33 (0) 472 257 122
 Fax. +33 (0) 472 257 366
alecop@alecop.fr
www.alecop.fr

