

Multi CN : programmation et visualisation sous environnements CN Fagor, Siemens et Fanuc

STI 2D - ITEC



Apolo Plus est la dernière évolution de la gamme ALECOP de tours didactiques pilotés par PC. Il intègre une électronique de commande de dernière génération qui lui confère un fonctionnement optimum dans toutes les phases d'usinages.

Il est doté d'un logiciel de pilotage **Wincontrol** extrêmement intuitif, intégrant toutes les fonctionnalités d'une CN et acceptant les programmes générés par les CFAO.

D'un haut niveau de sécurité, d'une mise en œuvre simplifiée et d'une ergonomie soignée, c'est la machine idéale pour la découverte de la fabrication mécanique par enlèvement de copeaux

CARACTERISTIQUES

Diamètre de passage au dessus du banc	230 mm
Distance entre centres	530 mm
Course longitudinale Z	275 mm
Course transversale X	96 mm
Moteur de broche	Asynchrone tri 1,5 Kw
Vitesse rotation broche	100 à 4000 tr/min
Motorisation axes X,Z	Pas à pas 200 pas/tour
Avance rapide	2500 mm/min
Tourelle porte outils	8 positions (12x12)
Résolution électronique	0,0025 mm
Ouverture porte	Manuelle
Alimentation	230 Vac 50/60 Hz
Dimensions	1190 x 615 x 700 mm
Poids	Environ 300 kg
Connectivité PC (non fourni)	USB



CONFIGURATION STANDARD



- Carénage intégral avec dispositifs de sécurité intégrés (normes CE)
- Mandrin manuel diamètre 125 mm
- Tourelle porte outils conventionnelle 8 positions
- Jeu de manuels utilisateur, programmation
- Logiciel Wincontrol livré sous CD

OPTIONS ET ACCESSOIRES DISPONIBLES



- Contrepointe manuelle de course 60 mm, cône morse CM2.
- Système d'arrosage avec bac externe
- Mandrin automatique à commande pneumatique diam. 110 mm
- Tourelle porte-outils 8 positions avec système VDI diam 16mm
- Porte automatique à commande pneumatique
- Outils, plaquettes, etc ...
- Table support
- Logiciel d'édition et simulation WinUnisoft

Logiciel Wincontrol

- Wincontrol permet de simuler et d'exécuter l'usinage d'un programme CN édité en codes ISO ou défini dans un programme de CFAO, en détectant les éventuelles erreurs de programmation.
- Le logiciel permet la commande de la machine au travers d'une simulation réaliste des interfaces homme/machine des diverses armoires de CN (FAGOR, SIEMENS, FANUC).
- Les principales caractéristiques de Wincontrol sont :
 - Création assistée de nouveaux projets pour la CN choisie
 - Menus d'aides graphiques à la programmation de toutes les fonctions ISO supportées par la CN choisie
 - Commande des divers actionneurs de la machine
 - Exécution de programmes en modes bloc à blocs ou continu
 - Simulation des différentes géométries d'outils
 - Simulation 3D sous différentes vues de la pièce et des trajectoires outils
 - Sections de pièces sous différents plans
 - Personnalisation des couleurs d'affichages pour les différents outils
 - Détection de collisions entre outil/porte outils et brut/mandrin
 - Impression de toutes les données du programme et des représentations graphiques
- Grande qualité graphique contribuant à une rapide compréhension des usinages simulés et détection claire des différentes erreurs.



ALECOP ENSEIGNEMENT TECHNIQUE
38 CHEMIN DU CALICE
BP 21
01121 MONTLUEL CEDEX
France
Tel. +33 (0) 472 257 122
Fax. +33 (0) 472 257 366
alecop@alecop.fr
www.alecop.fr

